



Modelo RICO N.º HPWH-EX-60

**EX-60** |||

**APROBADO PARA OPERACIÓN EN:**

- Clase 1, división 1 y 2, grupo D
- Clase 2, división 1 y 2, grupo G
- Entorno peligroso

**Montacargas para manejo  
de tarimas con operador de pie**



Para obtener más información o para encontrar a su distribuidor Hyster® más cercano, diríjase a:  
**[www.Hyster.com](http://www.Hyster.com)**

**RICO** |

Desde 1984, RICO Manufacturing diseña y fabrica montacargas especializados para las industrias más rigurosas y exigentes de todo el mundo.

Su división de productos para entornos peligrosos continúa siendo el principal fabricante de equipos y montacargas a prueba de explosiones en los Estados Unidos.

Gracias a sus estándares de excelencia en el diseño, la fabricación y la instalación, RICO ofrece los mejores montacargas clasificados como EX del mercado actual. Todos nuestros montacargas a prueba de explosiones se diseñaron teniendo en cuenta la visibilidad del operador, el fácil mantenimiento y un excelente soporte de asistencia técnica y de piezas.



**98 %**  
DEL TRABAJO  
REALIZADO IN SITU



INDEPENDIENTE  
FINANCIERAMENTE

## CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

La seguridad es un punto clave para el éxito de toda compañía:  
**la seguridad del montacargas comienza en RICO.**



### EVALUACIONES RIGUROSAS

Fabricados conforme a las especificaciones UL583 y aprobados por el laboratorio de pruebas reconocido a nivel nacional, FM Global.



### SUPERFICIES PROTEGIDAS

Los componentes expuestos en el perímetro del montacargas, incluidas las horquillas, están protegidos con aleaciones de latón y aluminio que eliminan la posibilidad de que se produzcan chispas mecánicas.



### RUEDAS CONDUCTORAS DE ESTÁTICA

Previenen las chispas y contribuyen a generar un entorno laboral con menos riesgo y condiciones peligrosas.



### MANIOBRABILIDAD EXCEPCIONAL

Diseño compacto que aumenta la capacidad para maniobrar en pasillos estrechos o en espacios pequeños.



Elige RICO para obtener equipos con un desempeño excepcional y funciones a prueba de explosiones.

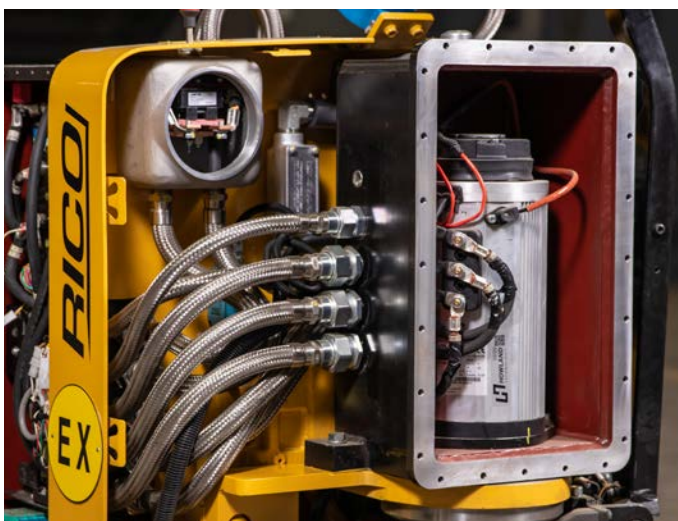
## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

# EX-60

Modelo RICO N.º HPWH-EX-60



**LOS RECINTOS DE DIRECCIÓN, BOMBA Y SISTEMAS ELÉCTRICOS** albergan solo componentes eléctricos y están aprobados para incluirse en los montacargas con clasificación EX. Todos los recintos RICO se aprobaron por FM Global tras ser evaluados en un entorno con clasificación EX.



**LOS CABLES DE TUBO FLEXIBLE (FC)** albergan el cableado habitual, que está sellado para garantizar un uso seguro en un entorno con clasificación EX. El cable de FC es flexible y ahorra espacio.



### FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

Fácil acceso a los componentes reparables.



### REDUCCIÓN DE COSTOS

Sin necesidad de una batería EX gracias a la caja de batería.



### CONTROL DE INVENTARIO

Componentes estándar de la industria para el servicio local y el abastecimiento de los distribuidores.



### EFICIENCIA DEL OPERADOR

La pantalla de visualización del BDI permite ver claramente el estado de la batería en posición de funcionamiento normal.

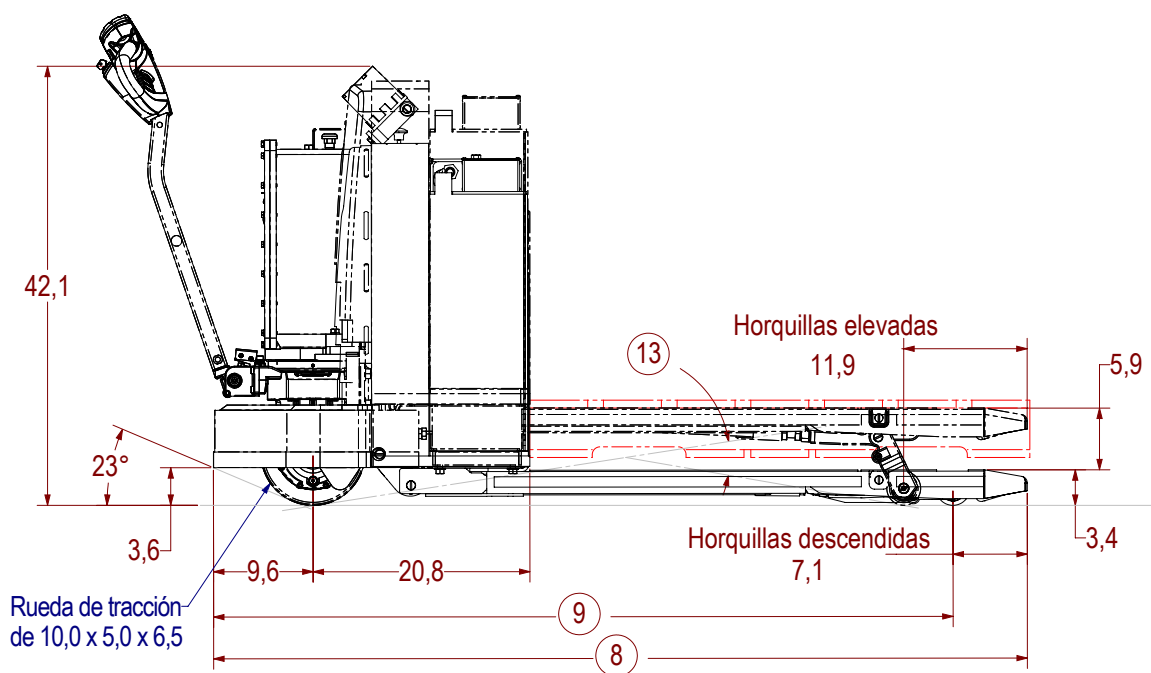
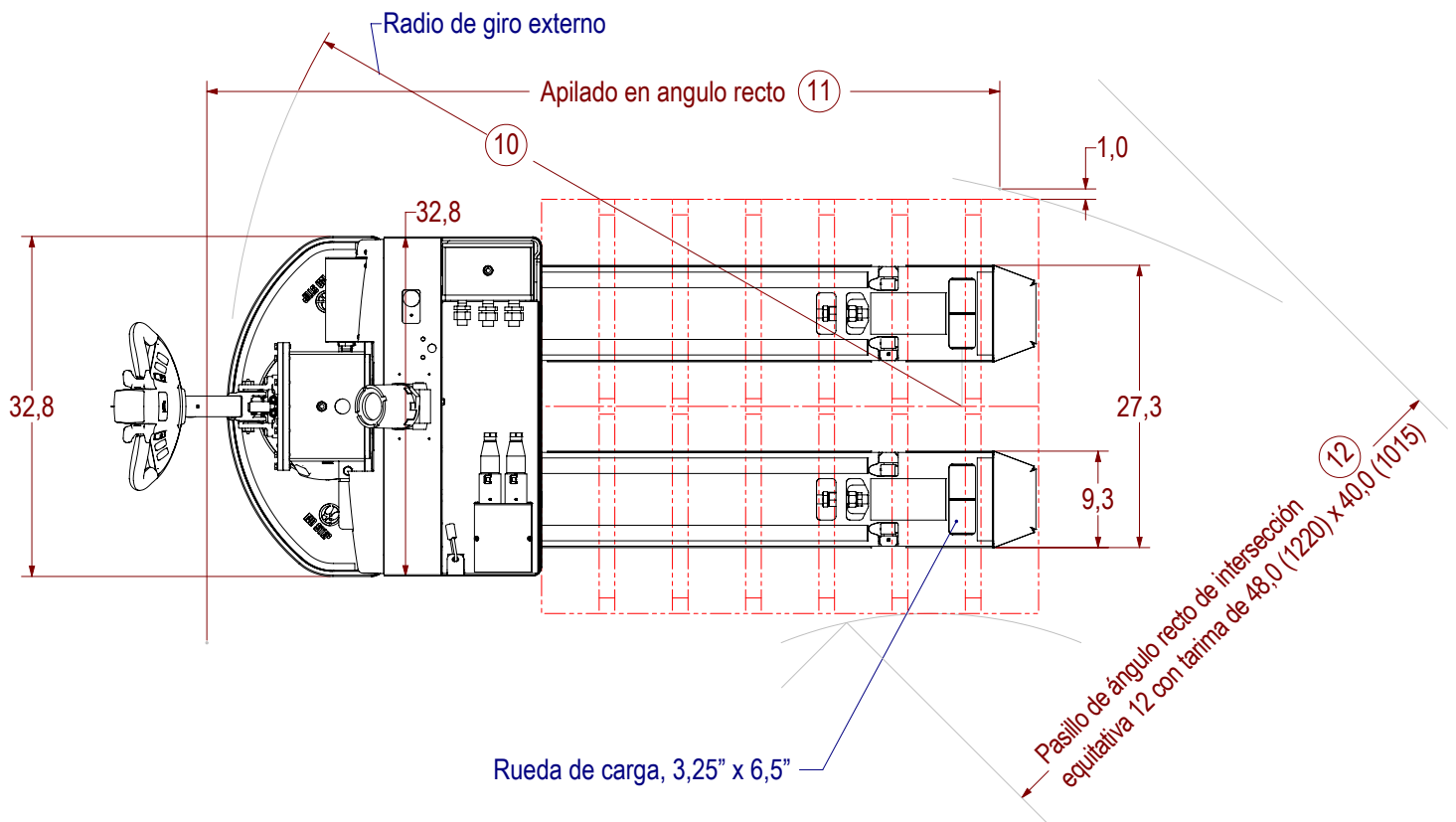


### APROBADO PARA OPERACIÓN EN:

- Clase 1, división 1 y 2, grupo D
- Clase 2, división 1 y 2, grupo G
- Entorno peligroso



# ESPECIFICACIONES



| GENERALES                 |   |                              |                    |                        |                       |                      |               |
|---------------------------|---|------------------------------|--------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|---------------|
| 1                         | Fabricante  |                              |                    |                        |                       |                      | RICO          |
| 2                         | Modelo  |                              |                    |                        |                       |                      | HPWH-EX-60    |
| 3                         | Capacidad nominal   | lb (kg)                      |                    |                        |                       |                      | 6,000 (2,700) |
| 4                         | Voltaje   |                              |                    |                        |                       |                      | 24            |
| DIMENSIONES               |   |                              |                    |                        |                       |                      |               |
| 5                         | Longitud nominal de la horquilla  | pulgadas (mm)                | 36.0 (915)         |                        | 42.0 (1,067)          |                      | 48.0 (1,219)  |
| 6                         | Ancho entre las horquillas  | pulgadas (mm)                |                    |                        | 27.25 (692)           |                      |               |
| 7                         | Longitud del chasis   | pulgadas (mm)                |                    |                        | 20.8 (527)            |                      |               |
| 8                         | Longitud total  | pulgadas (mm)                | 66.12 (1,679)      |                        | 72.12 (1,831)         |                      | 78.12 (1,984) |
| 9                         | Distancia entre ejes  | pulgadas (mm)                | 49.4 (1,254)       |                        | 55.4 (1,407)          |                      | 61.4 (1,560)  |
|                           | Distancia entre ejes, elevado   | pulgadas (mm)                | 44.7 (1,135)       |                        | 50.7 (1,287)          |                      | 56.7 (1,440)  |
| 10                        | Radio de giro, descendido   | pulgadas (mm)                | 59.0 (1,498)       |                        | 65.0 (1,651)          |                      | 71.0 (1,803)  |
|                           | Radio de giro, elevado  | pulgadas (mm)                | 54.5 (1,384)       |                        | 60.5 (1,536)          |                      | 66.5 (1,689)  |
| 11                        | Pasillo de apilado en ángulo recto con tarima de 40" x 48"                          | pulgadas (mm)                | 86.9 (2,207)       |                        | 89.1 (2,263)          |                      | 92.3 (2,344)  |
| 12                        | Pasillo de intersección equitativa con tarima de 40" de ancho                       | pulgadas (mm)                | 57.4 (1,457)       |                        | 60.1 (1,526)          |                      | 62.9 (1,596)  |
| 13                        | Espacio libre en pendientes, centro de distancia entre los ejes, elevado con tarima | %                            | 39                 |                        | 34                    |                      | 31            |
|                           | Espacio libre en pendientes, horquillas primero, elevado con tarima                 | %                            |                    |                        | 39                    |                      |               |
|                           | Espacio libre en pendientes, chasis primero, elevado con tarima                     | %                            |                    |                        | 42                    |                      |               |
| 14                        | Altura de elevación total (TOF)   | pulgadas (mm)                |                    |                        | 9.4 (238)             |                      |               |
| 15                        | Altura de elevación total de la horquilla   | pulgadas (mm)                |                    |                        | 6.0 (154)             |                      |               |
| BATERÍA                   |   |                              |                    |                        |                       |                      |               |
| 16                        | Tamaño del compartimento de la batería: (largo, ancho, alto)*                       | pulgadas                     |                    |                        | 26.0 x 9.25 x 24.4    |                      |               |
|                           | Tamaño del compartimento de la batería: (largo, ancho, alto)*                       | (mm)                         |                    |                        | (660 x 235 x 619)     |                      |               |
| 18                        | Peso de la batería, mínimo  | lb (kg)                      |                    |                        | 525 (238)             |                      |               |
|                           | Peso de la batería - máximo   | lb (kg)                      |                    |                        | 575 (260)             |                      |               |
| RENDIMIENTO               |   |                              |                    |                        |                       |                      |               |
| 19                        | Velocidad de desplazamiento (SC/CN) en mph  | mph (km/h)                   |                    |                        | 3.0 (4.8) / 3.0 (4.8) |                      |               |
| 20                        | Velocidad de elevación/descenso, 24 voltios (SC)                                    | segundos                     |                    |                        | 4.2 / 5.3             |                      |               |
|                           | Velocidad de elevación/descenso, 24 voltios (CN)                                    | segundos                     |                    |                        | 6 / 3.4               |                      |               |
| RUEDA                     |   |                              |                    |                        |                       |                      |               |
| 21                        | Tamaño de la rueda de tracción (caucho)   | pulgadas                     |                    |                        | 10.0 x 5.0 x 6.5      |                      |               |
| 22                        | Dimensiones de la rueda de carga, única, conductora de estática                     | pulgadas                     |                    |                        | 3.25 x 6.5            |                      |               |
| 23                        | Peso total aprox. sin batería   | lb (kg)                      | 1,480 (671)        |                        | 1,500 (680)           |                      | 1,525 (692)   |
| DIMENSIONES DE LA BATERÍA |   |                              |                    |                        |                       |                      |               |
| CANTIDAD DE CELDAS        | TAMAÑO DE LA CELDA  | CANTIDAD DE PLACAS POR CELDA | CAPACIDAD Ah (Kwh) | LONGITUD pulgadas (mm) | ANCHO pulgadas (mm)   | ALTURA pulgadas (mm) | PESO lb (kg)  |
| 12                        | 90  | 7                            | 270 (6.2)          | 25.3 (644)             | 8.6 (218)             | 23.1 (586)           | 552 (250)     |

## SERVICIOS Y SOPORTE

En RICO, sabemos que una vez que se envía un montacargas, el verdadero trabajo recién comienza.



Durante toda su vida útil, los productos RICO tienen el apoyo total de un equipo de expertos dedicados que son verdaderos socios comerciales.



RICO realiza evaluaciones y ofrece servicios de cumplimiento de clasificación EX para todos los montacargas fabricados por RICO.

Las evaluaciones en el sitio pueden ser realizadas por RICO o por uno de nuestros distribuidores de servicios autorizados capacitados en la fábrica.



RICO les ofrece a los clientes la capacitación y las herramientas para evaluar y analizar los montacargas EX en el campo, a fin de averiguar si todavía cumplen con esa clasificación.

# ROI

Amplíe el retorno de su inversión en el vehículo y contribuya con la seguridad de su equipo y sus instalaciones: programe hoy una evaluación de cumplimiento de clasificación EX o una capacitación sobre EX.



Para obtener más información o para encontrar a su distribuidor Hyster® más cercano, diríjase a:

[www.Hyster.com](http://www.Hyster.com)



Únase al debate



RICO es una compañía que le pertenece a los Estados Unidos y funciona en el país

RICO Manufacturing, Inc.  
691 West Liberty Street  
Medina, OH 44256  
330.723.4050  
[www.RICOequipment.com](http://www.RICOequipment.com)

# RICO