



RICO Modèle n° HSD-EX-AC-60

EX-60 

Position assise, à contrepoids Chariot élévateur antidéflagrant

APPROUVÉ POUR FONCTIONNER DANS :

- de Classe 1, Division 1 & 2, Groupe D
- de Classe 2, Division 1 & 2, Groupe G
- les environnements dangereux

Câbles à conduits flexibles (CF)



Pour plus d'informations ou pour trouver
votre concessionnaire Hyster® le plus proche,
rendez-vous à l'adresse :
www.Hyster.com

RICO 

Depuis 1984 RICO Manufacturing conçoit et fabrique des chariots élévateurs spécialisés pour les industries les plus rigoureuses et exigeantes du monde entier.

RICO

La division des produits dangereux de RICO reste le premier fabricant d'équipements et de chariots élévateurs à antidéflagrants aux États-Unis.

La norme d'excellence de RICO en matière de conception, de fabrication et d'installation se traduit par les meilleurs chariots élévateurs à cote EX sur le marché actuel. Tous nos chariots élévateurs antidéflagrants sont conçus pour assurer la visibilité de l'opérateur, un entretien facile et une assistance pièces et service exceptionnelle.



98 %

TRAVAUX EFFECTUÉS
EN INTERNE



INDÉPENDANT
FINANCIÈREMENT

CARACTÉRISTIQUES DE SÉCURITÉ



La sécurité est un point essentiel pour toute organisation performante — la sécurité des chariots élévateurs commence avec RICO.



PNEUMATIQUES CONDUCTIFS STATIQUES

Empêchent la formation d'étincelles, contribuant à fournir un environnement de travail avec une réduction des risques et des conditions dangereuses.



SURFACES PROTÉGÉES

Les composants exposés sur le périmètre du chariot, y compris les fourches, sont protégés par des alliages de laiton et d'aluminium éliminant la possibilité d'étincelles mécaniques.



ESSAIS RIGoureux

Construit selon les spécifications UL583, et approuvé par FM Global, un laboratoire d'essais reconnu partout aux États-Unis.



VISIBILITÉ EXCEPTIONNELLE

Une excellente visibilité permet d'améliorer la vigilance des opérateurs.



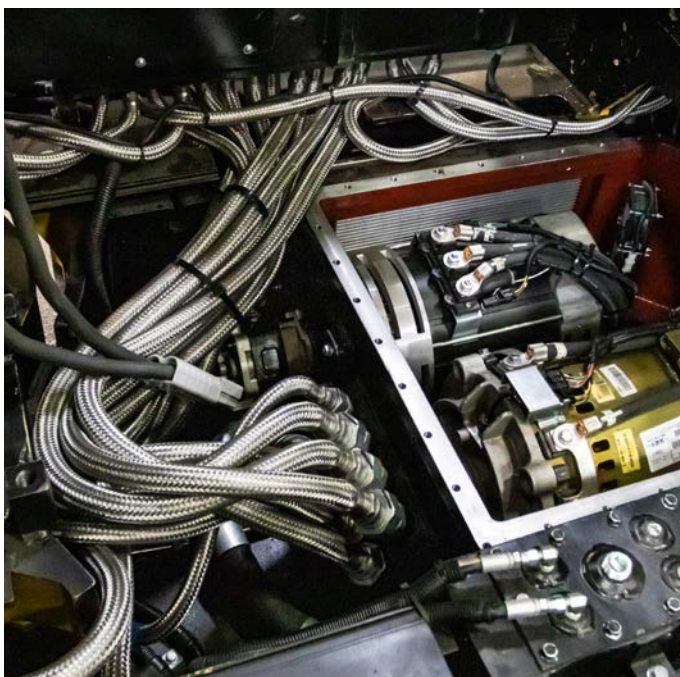
ÉCLAIRAGE

Des ensembles supplémentaires pour les feux de travail à DEL, la lumière bleue pour piétons et la lumière stroboscopique à DEL sont disponibles.



Choisissez RICO pour des performances exceptionnelles et des caractéristiques antidéflagrantes.

Les BOÎTIERS D'ENTRAÎNEMENT, DE POMPE ET ÉLECTRIQUES n'abritent que des composants électriques et sont approuvés pour être inclus sur les chariots élévateurs de catégorie EX. Tous les boîtiers RICO ont été testés pour approbation dans un environnement classé EX par FM Global.



Les CÂBLES À CONDUIT FLEXIBLE (CF) abritent le câblage ordinaire, qui est scellé pour garantir une utilisation sûre dans un environnement classé EX. Le câble CF offre flexibilité et gain d'espace.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

EX-60

RICO Modèle n° HSD-EX-AC-60



FACILITÉ DE MAINTENANCE

Conception du boîtier d'accès facile.



COÛTS RÉDUITS

Le boîtier de batterie élimine le besoin d'une batterie EX.



CONTRÔLE DES INVENTAIRES

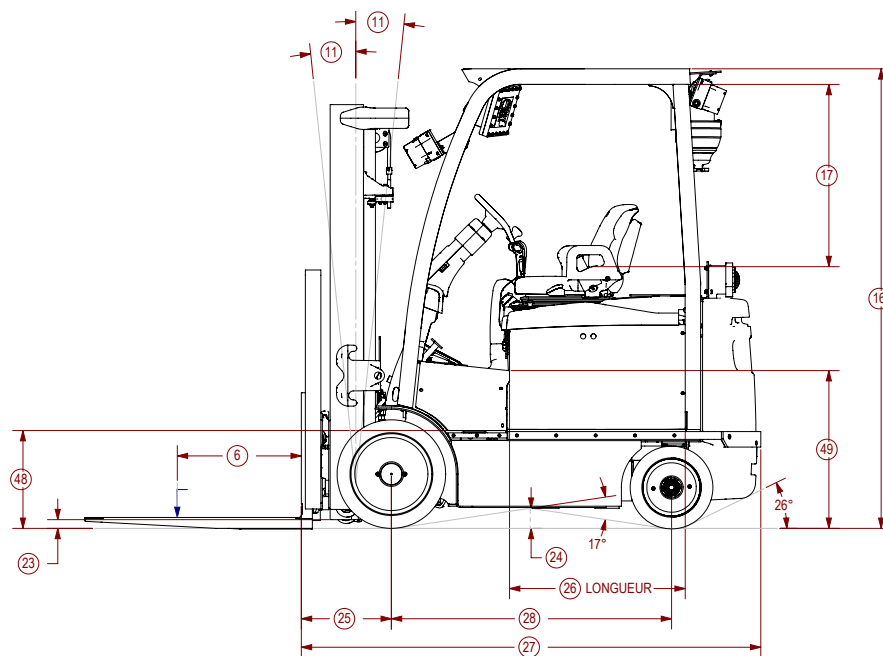
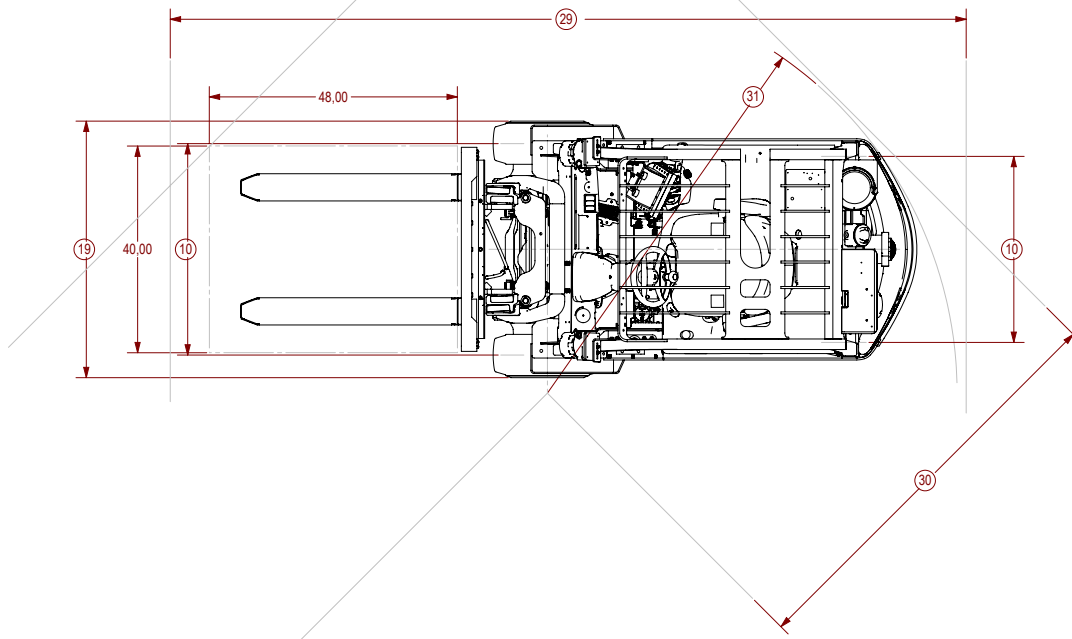
Composants standard de l'industrie pour le sourçage des concessionnaires locaux.



APPROUVÉ POUR FONCTIONNER DANS :

- de Classe 1, Division 1 & 2, Groupe D
- de Classe 2, Division 1 & 2, Groupe G
- les environnements dangereux

SPÉCIFICATIONS



GÉNÉRALITÉS

| | | | | |
|---|----------------------|--|---------|------------------|
| 1 | Fabricant | | | RICO |
| 2 | Conception du modèle | | | HSD-EX-AC-60 |
| 3 | Alimentation | | | Électrique |
| 4 | Exploitation | | | Conducteur assis |
| 5 | Capacité nominale | | lb (kg) | 6000 (2722) |
| 6 | Centre de charge | | po (mm) | 24 (610) |

PNEUS

| | | | | |
|----|--|-----------|------------------------------------|-----------------------------|
| 7 | Type de pneu — creux, plein, pneumatique, etc. | | Direction/essieu | Creux/Creux |
| 8 | Dimensions des pneus | | Direction/essieu | Po |
| 9 | Roues — Numéro | X-conduit | Direction/essieu | 21 x 8 x 15/16 x 6 x 10,5 |
| 10 | Bande de roulement | ç Pneus | Cond. stand./cond. large/direction | 2X/2 |
| | | | po (mm) | 35,6/40,9/36 (905/1039/915) |

DIMENSIONS

| | | | | | |
|----|---|--|---------------|------------|---|
| 11 | Inclinaison du mât | | Série Opt Opt | degrés | 5F/5B 10F/5B (5F/4B) |
| 12 | Hauteur avec mât abaissé | | Mât de série | po (mm) | 83 (2085) |
| 13 | Levée libre — haut de la fourche | Mât duplex de série à levage libre limité | po (mm) | 5 (140) | |
| 14 | Mât duplex en option à levée libre complète avec/sans dossier d'appui de charge | | | po (mm) | 33/56 (855/1440) |
| 15 | Hauteur de levage — haut de la fourche | Mât duplex de série à levage libre limité | | po (mm) | 118 (3009) |
| 16 | Hauteur — Mât déployé | Mât de série avec/sans dossier d'appui de charge | | po (mm) | 167/144 (4235/3655) |
| 17 | Hauteur du protège-conducteur | Stand./Rayonnage automatique/Opt./Plaque plate opt. | | po (mm) | 88,5/88,5/86,5/84,1 (2248/2248/2197/2137) |
| 18 | Du point index du siège au protège-conducteur de série | Susp. à mi-point std/Susp./Pivotant | | po (mm) | 38,3/37,4/37,3 (975/950/948) |
| 19 | Largeur hors tout | Bande de roulement standard/ Bande de roulement large | | po (mm) | 43,6/48,9 (1108/1242) |
| 20 | Fourches | Épaisseur x largeur x longueur | | po (mm) | 2 x 4,9 x 42 (50 x 125 x 1067) |
| 21 | Largeur du tablier de série | | Classe II | po (mm) | 38,5 (977) |
| 22 | Du plancher au coffre à batterie | | | po (mm) | 17,2 (436) |
| 23 | Garde au sol | Niveau inférieur | | po (mm) | 3,6/3,3 (91/85) |
| 24 | Garde au sol | Centre du chariot | | po (mm) | 3,7/3,6 (94/92) |
| 25 | Distance de la charge | Entre le centre de roue et la face des fourches | | po (mm) | 15,8 (402) |
| 26 | Coffre à batterie | Hauteur | | po (mm) | 20,75 (527,05) |
| | | Largeur | | po (mm) | 29,19 (741,43) |
| | | | Nominal | DIMENSIONS | 33* |
| | | | Réelle | po (mm) | 32,52 (826) |
| 27 | Longueur jusqu'à la face des fourches | Longueur du châssis | | po (mm) | 87,3 (2218) |
| 28 | Empattement | | | po (mm) | 54,2 (1377) |
| 29 | Gerbage à angle droit | | | po (mm) | 140,0 (3555) |
| 30 | Allée égale | Angle entrecoupant à 90° | | po (mm) | 75,0 (1904) |
| 31 | Rayon de braquage extérieur | | | po (mm) | 76,1 (1934) |

POIDS

| | | | | | |
|----|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------|---------|-------------------------|
| 32 | Poids du chariot | Sans batterie | À vide | lb (kg) | 945 (4289) |
| 33 | Charge sur essieu — direction | Statique avec pds max Batterie | À vide/en charge nominale | lb (kg) | 4700/15 093 (2132/6846) |
| 34 | Charge sur essieu — direction | Statique avec pds max Batterie | À vide/en charge nominale | lb (kg) | 6570/2177 (2980/987) |

PERFORMANCES

| | | | | | |
|----|------------------------|---------------------------------------|---------------------------|----------------|-----------------------|
| 35 | Vitesse de déplacement | | À vide/en charge nominale | mi/h (km/h) | 7,02/7,02 (11,3/11,3) |
| 36 | Vitesse de levage | Mât triplex avec levage libre complet | À vide/en charge nominale | pi/min (m/sec) | 36/36 (0,18/0,18) |
| 37 | Vitesse de descente | Mât triplex avec levage libre complet | À vide/en charge nominale | pi/min (m/sec) | 79/104 (0,4/0,53) |
| 38 | Capacité en pente | Capacité de 5 min | Capacité maximale | % | 19 |
| | | Capacité de 60 min | Capacité maximale | % | 6 |
| 39 | Frein | Méthode de commande | Entretien/stationnement | | Hydraulique/mécanique |
| | | Méthode de fonctionnement | Entretien/stationnement | | Pied/Pied |

ÉLECTRIQUE

| | | | | | |
|----|--------------------|--------------------------|--|---------|---|
| 40 | Batterie | | | Type | Plomb-acide |
| | | | | VOLTS | 36 |
| 41 | Moteur de traction | Capacité de 60 min | | HP (kW) | 24,7 (18,4) |
| 42 | Moteur de pompe | Capacité à 15 % | | HP (kW) | 16,6 (12,4) |
| 43 | Moteur de traction | Type/Méthode de commande | | | CA/Transistor |
| 44 | Moteur de pompe | Type/Méthode de commande | | | CA/Transistor |
| 45 | Nombre de vitesses | Traction/pompe | | | Réglable en continu/Réglable en continu |

DIVERS

| | | | | | |
|----|-------------------------------------|----------------------------|--------|-----------------|------------|
| 46 | Hauteur de marche | | | po (mm) | 18,7 (475) |
| 47 | Hauteur du plancher | Niveau inférieur | | po (mm) | 30,4 (772) |
| 48 | Pression de décharge de la fixation | | | psi (bar) | 2250 (155) |
| 49 | Débit d'huile auxiliaire | 3e et 4e fonction | | gal/min (l/min) | 11 (40) |
| 50 | Niveau sonore | Mesuré selon ANSI B56.11.5 | dB (A) | 60 | |

SPÉCIFICATIONS DE LA BATTERIE ET DU COFFRE.

| Dimensions du coffre à batterie | | | | Dimensions et spécifications du coffre à batterie | | | | | | | | | |
|--|----------------|-------------|----------------|---|------------|---------------|----------------|----------|----------|--------------------|---|------------|------------|
| Type de coffre | Largeur | Longueur | Hauteur | « X » | | « Y » | | « Z » | Volts | Nombre de cellules | Capacité maximale à un rythme de 6 heures | Poids | |
| | | | | Min. | Max. | Min. | Max. | Max. | | | | Min. | Max. |
| | | | po (mm) | | | po (mm) | | | Ah (kWh) | | lb (kg) | | |
| Retrait vertical (Roulettes de batterie) | 29,19 (741,43) | 32,52 (826) | 20,75 (527,05) | 28,75 (703,25) | 29 (736,6) | 32,13 (816,1) | 32,38 (822,45) | 20 (508) | 36 | 18 | 675 (23,6) | 1710 (776) | 1890 (857) |

Remarque : Les spécifications figurant dans les tableaux ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées.

SERVICES ET ASSISTANCE

Chez RICO, nous savons qu'une fois qu'un chariot élévateur est expédié, le vrai travail ne fait que commencer !



Les produits RICO bénéficient d'une assistance complète tout au long de leur durée de vie assurée par une équipe d'experts dévoués qui sont de véritables partenaires commerciaux.



RICO propose des évaluations et des services de conformité EX sur tous les chariots fabriqués par RICO.

Les évaluations sur site peuvent être effectuées par RICO ou l'un de nos revendeurs agréés formés en usine.



RICO fournit à ses clients la formation et les outils nécessaires pour évaluer les chariots EX sur le terrain afin de déterminer s'ils respectent toujours la conformité.

ROI

Prolongez le retour sur investissement de votre véhicule et contribuez à accroître la sécurité de votre équipe et de votre établissement — programmez dès aujourd'hui une évaluation de conformité ou une formation EX.



Pour plus d'informations ou pour trouver votre concessionnaire Hyster® le plus proche, rendez-vous à l'adresse :

www.Hyster.com



Participez à la conversation



RICO est une société détenue et gérée par des Américains

RICO Manufacturing, Inc.
691 West Liberty Street
Medina, OH 44256
330.723.4050
www.RICOequipment.com

RICO